

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Présentation des résultats du projet de grenailage QIB lors du forum pratique sur les revêtements industriels à Wetzlar

Hattingen, Allemagne, novembre 2024. Dans le cadre du 12ème forum pratique QIB pour le revêtement industriel à Wetzlar les 14 et 15 novembre 2024, les experts de la *Qualitätsgemeinschaft Industriebeschichtung (QIB)* ont présenté les premiers résultats du vaste projet de grenailage QIB. VULKAN INOX faisait partie de l'équipe d'experts et était présent en direct sur place avec nos collègues Christian Hoffmann et Peter Müller. Le projet de sablage QIB, lancé il y a plus d'un an avec une première ébauche de projet, était consacré à la question de savoir comment les abrasifs influencent l'adhérence et la résistance à la corrosion des revêtements.

Pourquoi est-il si important d'obtenir un résultat de sablage optimal ?

Le grenailage est une méthode éprouvée de prétraitement des surfaces qui offre une efficacité, une rentabilité et un respect de l'environnement élevés. Mais malheureusement, les surfaces grenillées n'atteignent pas toujours leur plein potentiel. Cela conduit souvent à une défaillance prématurée de la protection anticorrosion ou à d'autres défauts dans le revêtement.

Dans le cadre de ce projet, **13 grenailles différentes** - y compris des abrasifs angulaires et ronds, métalliques et minéraux - ont été testées afin de déterminer lesquelles assureraient le mieux l'adhérence et la résistance à la corrosion souhaitées. Plus de 100 plaques d'acier ont été grenillées selon des spécifications strictes, puis recouvertes d'un système de peinture en poudre monocouche. L'objectif était de

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

déterminer la rugosité et la pureté idéales afin de garantir une adhérence maximale et une longue durée de vie du revêtement.

Premiers constats et résultats :

La série d'essais a montré que les **grenailles angulaires** présentaient dans de nombreux cas des avantages pour l'obtention de la structure de surface souhaitée. Mais les **grenailles rondes** ont également obtenu des résultats remarquablement bons lors des tests de corrosion (test KK et test NSS). Tous les échantillons traités avec le mélange opérationnel optimal d'abrasifs ont résisté à **l'essai de corrosion de 480 heures** sans défaut notable.

Qu'est-ce qui est important dans l'optimisation du traitement de surface ?

Le bon mélange d'abrasifs revêt une importance particulière. Il ne doit être ni trop grossier ni trop fin, ni poussiéreux ni huileux, afin d'obtenir une rugosité et une propreté de surface optimales. C'est la seule façon de garantir l'adhérence du revêtement de manière sûre et reproductible. Le bon abrasif - adapté au système de protection anticorrosion - permet d'exploiter tout le potentiel du processus de grenailage.

Les résultats du projet offrent de précieuses connaissances qui permettent non seulement d'améliorer la qualité du traitement de surface, mais aussi de prolonger la durée de vie de la protection anticorrosion.

Christian Hoffmann, responsable des ventes chez VULKAN INOX et membre du

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

projet de grenaillage QIB : « Les grenailles d'acier inoxydable de VULKAN INOX, CHRONITAL et GRITTAL, ont également fait leurs preuves dans ce projet exigeant. Elles ont été testées de manière intensive et ont obtenu d'excellents résultats dans tous les domaines. Ces abrasifs se distinguent non seulement par leur résistance exceptionnelle à la rupture, mais aussi par leur production de poussière extrêmement faible, qui garantit un environnement de travail propre et sain. Il convient de souligner leur capacité à fournir des résultats de sablage réguliers et constants à tout moment, ce qui garantit une efficacité et une qualité élevées dans le traitement des surfaces. Grâce à leurs performances exceptionnelles dans les conditions les plus exigeantes, CHRONITAL et GRITTAL se sont révélées être la solution idéale pour relever les défis de ce projet et offrent des performances optimales pour les applications les plus diverses ».

Perspectives d'avenir et conclusion :

Le projet de grenaillage QIB apporte plus de clarté dans les domaines souvent incertains du traitement de surface et offre des solutions pratiques pour une meilleure performance des revêtements.

« L'échange et la collaboration entre les différents experts de la communauté qualité contribuent de manière décisive à l'amélioration continue des procédés et des normes dans le domaine des revêtements industriels », explique Christian Hoffmann. « L'avenir montrera comment les connaissances et les résultats de ce projet se traduiront dans la pratique et comment nous pourrons, en collaboration avec l'industrie, trouver les meilleures solutions pour des surfaces durables et résistantes à la corrosion ».

COMMUNIQUÉ DE PRESSE



Photo 1 Légende de la photo :

Préparation de la surface d'une construction en acier à l'aide de grenaille d'acier inoxydable GRITTAL avant le revêtement



Photo 2 Légende de la photo :

Mesure de la rugosité de la grenaille pour le contrôle de la surface

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

À propos de VULKAN INOX :

Fondée en 1985, VULKAN INOX GmbH est leader dans le développement et la production d'abrasifs en acier inoxydable durables et résistants à la corrosion pour le traitement de surface des matériaux métalliques et minéraux. L'entreprise propose une large gamme de produits qui comprend entre autres des abrasifs pour l'ébavurage, le décalaminage, la structuration et le nettoyage. Les produits de base sont le CHRONITAL sphérique et le GRITTAL angulaire, qui peuvent être utilisés seuls ou combinés. VULKAN INOX utilise des fours de fusion à induction ultramodernes qui fondent principalement des déchets de recyclage afin de garantir la qualité et la durabilité des produits. Au siège social de Hattingen, une cinquantaine de personnes travaillent dans les domaines du développement, de la production et de l'administration. Dans le monde entier, plus de 30 représentations sont à disposition pour des conseils spécialisés, une livraison fiable et un service rapide. www.vulkan-inox.de

Contact presse:

Nicole Becker

Marketing & Communications

VULKAN INOX GmbH

Gottwaldstrasse 21

45525 Hattingen

Phone: +49 2324 5616-13

E-Mail: Nicole.Becker@vulkan-inox.de

Web: Vulkan-inox.de