

NOTA DE PRENSA

Presentación de los resultados del proyecto de granallado QIB en el foro práctico para el recubrimiento industrial de Wetzlar

Hattingen, noviembre de 2024: Expertos de la Asociación de Calidad para Recubrimientos Industriales (QIB) presentaron los resultados iniciales del amplio proyecto de granallado QIB en el 12º Foro Práctico PIB para Recubrimientos Industriales celebrado en Wetzlar los días 14 y 15 de noviembre de 2024. VULKAN INOX formó parte del equipo de expertos y estuvo presente con nuestros compañeros Christian Hoffmann y Peter Müller. El proyecto de granallado QIB, que se puso en marcha hace más de un año con un esbozo de proyecto inicial, se dedicó a la cuestión de cómo influyen los abrasivos en la adherencia y la resistencia a la corrosión de los revestimientos.

¿Por qué es tan importante un resultado óptimo del granallado??

Los procesos de chorreado son métodos aprobados para el pretratamiento de superficies, que ofrecen una gran eficiencia, son rentables y respetan el medio ambiente. Desgraciadamente, sin embargo, las superficies chorreadas no siempre alcanzan todo su potencial. Esto suele provocar un fallo prematuro de la protección anticorrosiva y otros defectos en el revestimiento.

En este proyecto, se probaron 13 abrasivos diferentes -entre angulares y redondas, metálicas y minerales- para determinar cuáles proporcionaban la mayor fuerza de adhesión y la mejor resistencia a la corrosión deseada. Se granallaron más de 100 placas de acero siguiendo estrictas especificaciones y luego se recubrieron con un sistema de revestimiento en polvo de una sola capa.

NOTA DE PRENSA

El objetivo era determinar la rugosidades y purezas ideales para garantizar la máxima adherencia y durabilidad del revestimiento.

Primeras conclusiones y resultados:

La serie de ensayos demostró que los abrasivos angulares resultaban ventajosos en muchos casos a la hora de conseguir la estructura superficial deseada. Sin embargo, los abrasivos redondos también obtuvieron resultados notablemente buenos en la prueba de corrosión (prueba KK y prueba NSS). Todas las muestras tratadas con la mezcla óptima de abrasivos sobrevivieron al ensayo de corrosión de 480 horas sin defectos significativos.

¿Qué es importante a la hora de optimizar el tratamiento de superficies?

Una mezcla operativa adecuada es lo mas importante. No debe ser ni demasiado gruesa ni demasiado fina, ni polvorienta ni contaminada con aceites para conseguir una rugosidad y pureza óptimas de la superficie. Sólo así se garantiza una adherencia fiable y reproducible del revestimiento. El abrasivo adecuado, adaptado al sistema de protección contra la corrosión, permite aprovechar todo el potencial del proceso de granallado.

Los resultados del proyecto aportan valiosos conocimientos que no sólo mejoran la calidad del tratamiento superficial, sino que también pueden prolongar la vida útil de la protección anticorrosiva.

NOTA DE PRENSA

Christian Hoffmann, Jefe de Ventas de VULKAN INOX y miembro del proyecto de granallado QIB: «Las granallas de acero inoxidable de VULKAN INOX, CHRONITAL y GRITTAL, también demostraron ser especialmente eficaces en este desafiante proyecto. Fueron sometidos a pruebas intensivas y su rendimiento fue excelente en todos los ámbitos. Estos abrasivos se caracterizan no sólo por su excepcional resistencia a la rotura, sino también por su extremadamente baja generación de polvo, lo que garantiza un entorno de trabajo limpio y saludable. Especialmente destacable es su capacidad para ofrecer resultados de granallado uniformes y consistentes en todo momento, garantizando una alta eficacia y calidad en el tratamiento de superficies. Gracias a su extraordinario rendimiento en las condiciones más exigentes, CHRONITAL y GRITTAL han demostrado ser la solución ideal para los retos de este proyecto, ofreciendo un rendimiento óptimo para una amplia gama de aplicaciones.»

Perspectivas de futuro y conclusión:

El proyecto de granallado QIB aporta más claridad a los ámbitos, a menudo inciertos, del tratamiento de superficies y ofrece soluciones prácticas para mejorar el rendimiento de los revestimientos.

«El intercambio y la cooperación entre los distintos expertos de la comunidad de la calidad contribuyen de forma decisiva a la mejora continua de los procesos y las normas en el recubrimiento industrial», afirma Christian Hoffmann. «En el futuro, veremos cómo se aplican en la práctica las conclusiones y los resultados de este proyecto y cómo podemos encontrar junto con la industria las mejores soluciones

NOTA DE PRENSA

para conseguir superficies duraderas y resistentes a la corrosión.»



Imagen 1

Preparación de la superficie de una estructura de acero con abrasivo GRITTAL para acero inoxidable antes del revestimiento



Imagen 2

Medición de la rugosidad en el material de granallado para el control de la superficie

NOTA DE PRENSA

Acerca de VULKAN INOX:

Fundada en 1985, VULKAN INOX GmbH es líder en el desarrollo y la producción de abrasivos de acero inoxidable duraderos y resistentes a la corrosión para el tratamiento de superficies de materiales metálicos y minerales. La empresa ofrece una amplia gama de productos, incluidos abrasivos para desbarbado, desincrustación, estructuración y limpieza. Los productos básicos son el CHRONITAL esférico y el GRITTAL angular, que pueden utilizarse individualmente o combinados.

VULKAN INOX cuenta con hornos de fusión por inducción de última generación, que funden principalmente chatarra reciclada para garantizar la calidad y la sostenibilidad de los productos. Alrededor de 50 empleados trabajan en desarrollo, producción y administración en la sede central de Hattingen. Más de 30 oficinas de representación en todo el mundo ofrecen asesoramiento experto, entregas fiables y un servicio rápido. www.vulkan-inox.de

Contacto de Prensa:

Nicole Becker

Marketing y Comunicación

VULKAN INOX GmbH

Gottwaldstrasse 21

45525 Hattingen, Germany

Phone: +49 2324 5616-13

E-Mail: Nicole.Becker@vulkan-inox.de

[Webpage: vulkan-inox.de](http://www.vulkan-inox.de)