

FICHA TÉCNICA

● GRITTAL GH

Granalla angular reutilizable sometida a un tratamiento termico para elevar su dureza, fabricada con una aleación de inoxidable de alta calidad. Indicada **para todos los aplicadores** que necesitan una superficie muy rugosa y con un numero elevado de crestas. Esta granalla ofrece **los mejores resultados respecto a calidad, repetitividad, estabilidad y rendimiento del proceso.**

APLICACIÓN

Crear rugosidad para la preparación y aumento de la superficie, decapado y limpieza potente, barrido „sweep blasting“, eliminación de pinturas, y barnizes, matizar y estructurar.

MATERIALES TRATABLES

Aceros de alta y baja aleación.
Aluminio, bronce , zinc y zamak.
Titanio y aleaciones a base de niquel.

SISTEMAS DE GRANALLADO

Apto para todo los sistemas industriales de granallado.

NORMAS

Norma del fabricante basado en
ISO 11124, ISO 11125 y ISO 6507.

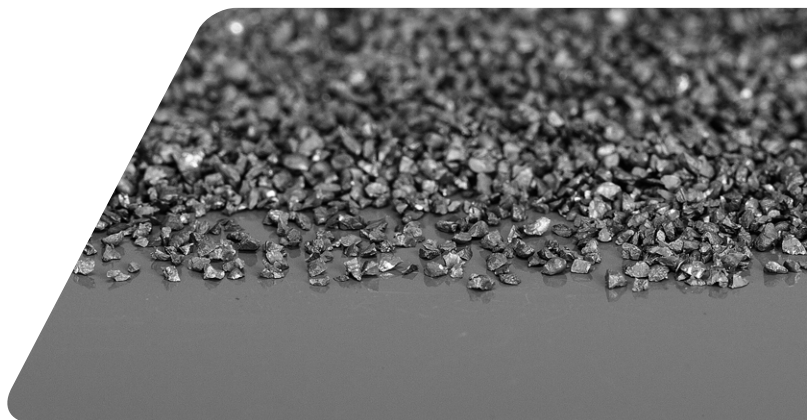
SOSTENIBILIDAD

ISO 9001, ISO 50001, ISO 14001.
Granalla fabricada de acero reciclado.
100% energía renovable.

EMBALAJE

25 kg Saco de polietileno
500 kg Euro-palet
500 kg Big Bag
750 kg Bidón de metal

Otros disponible bajo demanda.

**ANÁLISIS QUÍMICO**

C 1,9 – 2,1 %, Cr 30 – 33 %, Si 0,7 – 1,0 %

PROPIEDADES FÍSICAS

Densidad ~ 4,0 g/cm³
Peso específico ~ 7,6 g/cm³
Dureza en estado de suministro ~ 800 HV (~ 64 HRC)
Conductividad < 25 µS/cm
Contenido en cloruro < 1 ppm

MICROESTRUCTURA

Martensitica con carburos de cromo.

GRANULOMETRIAS

GH10	0,050 – 0,200 mm / 0.002 – 0.008 “
GH20	0,090 – 0,315 mm / 0.004 – 0.012 “
GH30	0,140 – 0,500 mm / 0.006 – 0.020 “
GH40	0,400 – 0,800 mm / 0.016 – 0.031 “
GH50	0,600 – 1,000 mm / 0.024 – 0.039 “
GH60	0,700 – 1,250 mm / 0.028 – 0.049 “
GH100	1,000 – 1,400 mm / 0.039 – 0.055 “
GH150	1,250 – 1,700 mm / 0.049 – 0.067 “
GH200	1,400 – 2,000 mm / 0.055 – 0.079 “
GH300	1,700 – 3,000 mm / 0.067 – 0.118 “
GH090	0,050 – 0,090 mm / 0.002 – 0.004 “
GH014	0,090 – 0,140 mm / 0.004 – 0.006 “

Otras disponible bajo demanda.