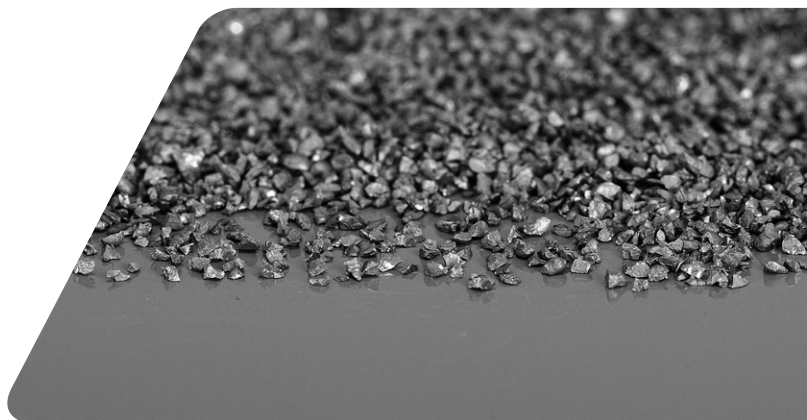


FICHE TECHNIQUE

● GRITTAL GH

Grenaille angulaire trempée et broyée réutilisable en acier coulé fortement allié et inoxydable. Pour tous les utilisateurs qui recherchent **le profil de surface le plus acéré possible** avec un grand nombre de pics, cette grenaille unique offre **les meilleurs résultats en termes de qualité, rendement surfacique et efficacité.**

**APPLICATIONS**

Préparation de surface et augmentation de surface, apport de rugosité, décalaminages difficiles, nettoyage, balayage, décapage de revêtement et de peinture, matage de surface.

MATIERES TRAITÉES

Aciers fortement et faiblement alliés.
Aluminium, bronze, laiton et zinc.
Titane et alliages à base de nickel.

SYSTÈMES DE GRENAILLAGE

Compatible avec tous les systèmes industriels de grenailage ou sablage.

NORMES

Fabrication selon nos standards, basés sur les normes ISO 11124, ISO 11125 and ISO 6507.

DURABILITE

ISO 9001, ISO 50001, ISO 14001.

Grenaille fabriquée avec des aciers recyclés.
Électricité 100% renouvelable.

CONDITIONNEMENT

25 kg Sacs PE
500 kg Palette Euro
500 kg Big Bag
750 kg Fût métallique

Autres possibilités sur demande.

ANALYSE CHIMIQUE

C 1,9 – 2,1 %, Cr 30 – 33 %, Si 0,7 – 1,0 %

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Densité en vrac ~ 4,0 g/cm³
Densité ~ 7,6 g/cm³
Dureté à l'état neuf ~ 800 HV (~ 64 HRC)
Conductivité < 25 μS/cm
Teneur en chlorures < 1 ppm

MICROSTRUCTURE

Martensite avec carbures de chrome.

GRANULOMÉTRIES

GH10 0,050 – 0,200 mm / 0.002 – 0.008 “
GH20 0,090 – 0,315 mm / 0.004 – 0.012 “
GH30 0,140 – 0,500 mm / 0.006 – 0.020 “
GH40 0,400 – 0,800 mm / 0.016 – 0.031 “
GH50 0,600 – 1,000 mm / 0.024 – 0.039 “
GH60 0,700 – 1,250 mm / 0.028 – 0.049 “
GH100 1,000 – 1,400 mm / 0.039 – 0.055 “
GH150 1,250 – 1,700 mm / 0.049 – 0.067 “
GH200 1,400 – 2,000 mm / 0.055 – 0.079 “
GH300 1,700 – 3,000 mm / 0.067 – 0.118 “
GH090 0,050 – 0,090 mm / 0.002 – 0.004 “
GH014 0,090 – 0,140 mm / 0.004 – 0.006 “

Autres granulométries sur demande.