

● GRITTAL GM

Kantig gebrochenes Mehrweg-Strahlmittel aus hochlegiertem Edelstahlguss. Durch die **hart-zähe Mikrostruktur** bleibt seine kantige Kornform beim Strahlen im Wesentlichen erhalten. Dadurch erzielt das Strahlmittel eine **ideale Kombination aus Reinigungsleistung und Standzeit**.

EINSATZZWECK

Oberflächenvorbereitung und -vergrößerung, Aufräumen, Sweepen, Entzundern und Reinigen, Entschichten und Entlacken, Mattieren und Strukturieren, Entgraten und Kantenverrunden.

STRAHLGUT

Hoch- und niedriglegierte Stähle.
Aluminium, Bronze, Messing und Zink.
Titan- und Nickelbasislegierungen.
Beton- und Natursteine.

STRAHLSYSTEME

Geeignet für alle industriellen Strahlsysteme.

NORMEN

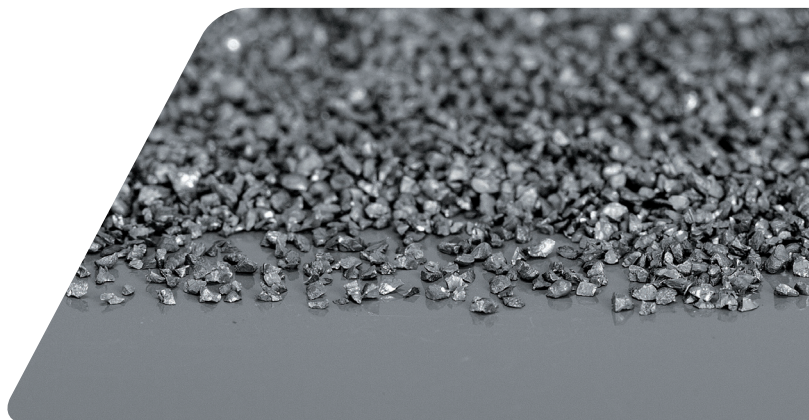
Herstellernorm, angelehnt an die Normen ISO 11124, ISO 11125 und ISO 6507.

NACHHALTIGKEIT

ISO 9001, ISO 50001, ISO 14001.
Strahlmittel aus Stahlrecycling.
100% regenerativer Strom.

VERPACKUNGEN

25 kg PE-Sack
500 kg EUR-Palette
500 kg Big Bag
750 kg Metallfass
Andere auf Anfrage erhältlich.



CHEMISCHE ANALYSE

C 1,9 – 2,1 %, Cr 30 – 33 %, Si 0,7 – 1,0 %

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Schüttgewicht ~ 4,0 g/cm³
Spez. Gewicht ~ 7,6 g/cm³
Härte Neukorn ~ 660 HV (~ 58 HRC)
Leitfähigkeit < 25 µS/cm
Chloridgehalt < 1 ppm

MIKROSTRUKTUR

Martensit mit Chromkarbiden und Restaustenit.

KORNGRÖSSEN

GH10	0,050 – 0,200 mm / 0.002 – 0.008 “
GH20	0,090 – 0,315 mm / 0.004 – 0.012 “
GH30	0,140 – 0,500 mm / 0.006 – 0.020 “
GH40	0,400 – 0,800 mm / 0.016 – 0.031 “
GH50	0,600 – 1,000 mm / 0.024 – 0.039 “
GH60	0,700 – 1,250 mm / 0.028 – 0.049 “
GH100	1,000 – 1,400 mm / 0.039 – 0.055 “
GH150	1,250 – 1,700 mm / 0.049 – 0.067 “
GH200	1,400 – 2,000 mm / 0.055 – 0.079 “
GH300	1,700 – 3,000 mm / 0.067 – 0.118 “

Andere auf Anfrage erhältlich.