

## ● GRITTAL GH

**Kantig gebrochenes und gehärtetes Mehrweg-Strahlmittel** aus hochlegiertem Edelstahlguss. Für alle Anwender, die ein möglichst **scharfes Oberflächenprofil** mit hoher Spitzenanzahl bevorzugen, bietet dieses einzigartige Strahlmittel **beste Ergebnisse hinsichtlich Qualität, Flächenleistung und Effizienz**.

### EINSATZZWECK

Oberflächenvorbereitung und -vergrößerung, Aufräuen, schweres Entzundern und Reinigen, Sweepen, Entschichten und Entlacken, Mattieren und Strukturieren.

### STRAHLGUT

Hoch- und niedriglegierte Stähle.  
Aluminium, Bronze, Messing und Zink.  
Titan- und Nickelbasislegierungen.

### STRAHLSYSTEME

Geeignet für alle industriellen Strahlsysteme.

### NORMEN

Herstellernorm, angelehnt an die Normen  
ISO 11124, ISO 11125 und ISO 6507.

### NACHHALTIGKEIT

ISO 9001, ISO 50001, ISO 14001.  
Strahlmittel aus Stahlrecycling.  
100% regenerativer Strom.

### VERPACKUNGEN

25 kg PE-Sack  
500 kg EUR-Palette  
500 kg Big Bag  
750 kg Metallfass  
Andere auf Anfrage erhältlich.

### CHEMISCHE ANALYSE

C 1,9 – 2,1 %, Cr 30 – 33 %, Si 0,7 – 1,0 %

### PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

**Schüttgewicht** ~ 4,0 g/cm<sup>3</sup>  
**Spez. Gewicht** ~ 7,6 g/cm<sup>3</sup>  
**Härte Neukorn** ~ 800 HV (~ 64 HRC)  
**Leitfähigkeit** < 25 µS/cm  
**Chloridgehalt** < 1 ppm

### MIKROSTRUKTUR

Martensit mit Chromkarbiden.

### KORNGRÖSSEN

<b>GH10</b>	0,050 – 0,200 mm / 0.002 – 0.008 “
<b>GH20</b>	0,090 – 0,315 mm / 0.004 – 0.012 “
<b>GH30</b>	0,140 – 0,500 mm / 0.006 – 0.020 “
<b>GH40</b>	0,400 – 0,800 mm / 0.016 – 0.031 “
<b>GH50</b>	0,600 – 1,000 mm / 0.024 – 0.039 “
<b>GH60</b>	0,700 – 1,250 mm / 0.028 – 0.049 “
<b>GH100</b>	1,000 – 1,400 mm / 0.039 – 0.055 “
<b>GH150</b>	1,250 – 1,700 mm / 0.049 – 0.067 “
<b>GH200</b>	1,400 – 2,000 mm / 0.055 – 0.079 “
<b>GH300</b>	1,700 – 3,000 mm / 0.067 – 0.118 “

Andere auf Anfrage erhältlich.